

ERGOMAT TNG 32

CNC Linearschlitten-Drehautomat

Der CNC Linearschlitten-Drehautomat der Baureihe TNG 32 ist maßgeschneidert für das Segment der weniger komplexen Drehteile, die auch heute noch im Wesentlichen auf kurvengesteuerten Drehautomaten hergestellt werden. Im Gegensatz zu diesen ermöglicht die neue TNG 32 erstaunlich geringe Rüstzeiten, zum einen auf Grund der bedienungsfreundlichen modernen CNC-Steuerung, zum anderen durch den voreinstellbaren Werkzeughalterblock, der den Wechsel eines kompletten Werkzeugsatzes innerhalb weniger Sekunden ermöglicht. Die kurzen Verfahrswege des Kreuzschlittens minimieren Span zu Span Zeiten, Grundvoraussetzung für äußerst wirtschaftliche Produktion. Die robuste, äußerst kompakte Maschinenkonstruktion mit 60° Schrägbett für optimalen Spänefall bietet dem Bediener einen übersichtlichen und bequemen, nach ergonomischen Gesichtspunkten gestalteten Arbeitsplatz.

€ 50.000,-



| | | |
|---------------------------------|----------------|------------|
| ■ Arbeitsbereich | | |
| Verfahrweg X-Achse | mm | 300 |
| Verfahrweg Z-Achse | mm | 175 |
| ■ Hauptspindel | | |
| Stangendurchlass Ø | mm | 32 |
| ■ Spindeltrieb | | |
| Spindeldrehzahl max. | UpM | 5.000 |
| Leistung bei 100% / 40% ED | kW | 3,7 / 4,4 |
| ■ Kreuzschlitten "Gang Type" | | |
| Eilgänge X / Z | m/min | 12 / 20 |
| Anzahl Werkzeuge max. | | 7 |
| ■ Werkzeughalter | | |
| Block für 3 Werkzeuge, Schaft-Ø | mm | 20 |
| Einzelhalter: Schaft-Ø | mm | 20 |
| Einzelhalter: Aufnahme | mm | 12 X 12 |
| ■ Kühlmittelsystem | | |
| Kühlmitteldruck | bar | 4 |
| Kapazität Kühlmittelbehälter | l | 100 |
| ■ Teilerutsche | | |
| Teilelänge max. | mm | 75 |
| ■ Steuerung | | |
| Fanuc | | 0i Mate-TD |
| Gewicht | kg | 1.360 |
| Flächenbedarf | m ² | 2,1 |



Standard Maschinenaufbau:

- Anschlußspannung 400V/50Hz
- Steuerung Fanuc Oi-Mate TD
- Spindeltrieb 3,7/4,4 kW (100%/40% ED)
- grafische Simulation
- Drehstrommotor mit Frequenzregler
- Linear-Werkzeugschlitten
- Lineare Wälzführungen in X und Z
- Spannzangenaufnahme nach DIN6343 (161-E und 171-E)
- Linearschlitten mit 2 "T"-Nuten für voreinstellbarem Werkzeughalterblock für kurze Rüstzeiten
- Werkzeughalter für 3 Werkzeuge - Werkzeugschaft Ø20mm
- Werkzeughalter zum Stechen - Werkzeugschaft 12x12
- Kühlmittelpumpe 4 bar
- Sortiereinrichtung
- Teilefänger und Rutsche mit Auslauf an der linken Maschinenseite
- automatische Zentralschmierung
- Spänewanne
- Kühlmittelkammer mit 100l Aufnahmefähigkeit
- Schaltschrank belüftet
- Schnittstelle für Stangenlader

In unserem Angebot zusätzlich enthalten:

- Späneförderer (Gliederband)
- Werkzeughalterblock Schnittstelle GRAF für 6 Werkzeuge (Kühlung durch Werkzeugmitte möglich)
- Werkzeughalterblock Schnittstelle GRAF für 2 Werkzeuge (Kühlung durch Werkzeugmitte möglich)
- Pneumatische Schwenkarm (Teile-Abgreif-Unterstützung)



**Sondernetttoppreis incl. Transport und Aufstellung beim Ihnen im Haus
Dieses Angebot ist gültig bis zum 31.3.2021**

Bestellung und weitere Informationen unter

01 707 12 12 0

alle Preise excl. USt.

SCHWECHATER STR. 7
2322 ZWÖLAXING
AUSTRIA - EUROPE

TELEFON +43 (0) 1 707 12 12 0
TELEFAX +43 (0) 1 707 12 12 12
E-MAIL office@helmer-mara.com

www . helmer – mara . com
DVR 057084, ARA 770
FB 98352k, ATU 42014707

www.helmer-mara.com