

HELMER WERKZEUGMASCHINEN MARA WERKZEUGPRODUKTION GMBH

Nach dem Motto „Alles aus einer Hand“ ist Helmer nach der Wahl der richtigen Maschine auch bei Beratung über Stangenzuführungen, Späneentsorgung und -aufbereitung, Roboterhandling sowie optimierte Werkzeuge ein kompetenter Partner, der auch die Nachbearbeitung mit eigenen Servicetechnikern abdeckt.

# Drehautomat mit einfachem Konzept

■ Warum soll ein Käufer in Zeiten der Transparenz durch das Internet eigentlich noch den Weg zum Händler nehmen? Die Antwort darauf ist schnell gegeben, wenn man die Philosophie von Helmer-Mara-Geschäftsführer Peter Watzak-Helmer kennt. Als Techniker mit Leib und Seele steht für ihn im Vordergrund, die optimale Lösung für die Anforderungen jedes Kunden zu finden. Dazu bedarf es aber auch eines entsprechend breit gefächerten Lieferprogramms.

Hier bietet Helmer nicht nur Rundtaktmaschinen und CNC-Langdrehautomaten, sondern hat mit Ergomat einen erfahrenen Partner, der seit 65 Jahren am Markt tätig ist, davon 35 Jahre als brasilianische Niederlassung von Traub, und seit 20 Jahren unabhängiger Hersteller. Ergomat ist spezialisiert auf die Produktion von Drehautomaten, im Wesentlichen ab Stange – von kurvgesteuerten Drehautomaten über CNC-Mehrschlitten- und CNC-Linearschlittendrehautomaten bis hin zu zwei- bis siebenachsigen Drehzentren.

## Einfache Handhabung

Neu zur breiten Produktpalette hinzugekommen ist die TND 42/65 S, ein kompaktes Drehzentrum mit Gegenspindel und zwei Revolvern, die zur fertigfallenden Herstellung komplexer Drehteile in der Serienfertigung ausgelegt ist. Bei der Konstruktion wurde auf den spezifischen Bedarf der Lohndrehereien geachtet: Das bedienerfreundliche Konzept erleichtert es, die Maschine in wenigen Minuten auf ein neues Werkstück einzurichten. Der Arbeitsraum zeichnet sich insbesondere durch ein 60°-Schrägbett aus, wodurch ein absolut freier Spänefall

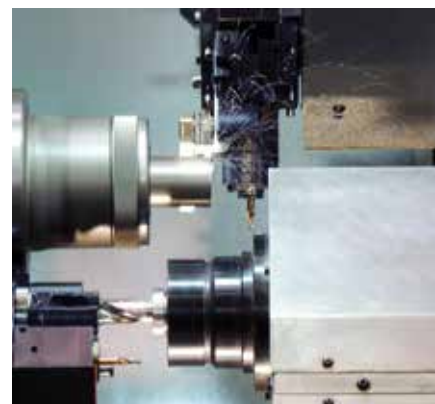


Andreas Meister, CEO Ergomat Ltda, und Maria Kronthaler, Helmer Mara GmbH

gewährleistet ist. Wahlweise mit 65 oder 42 mm Spindeldurchlass an der Hauptspindel lieferbar, ermöglicht die Konstruktion sehr schnelle Span-zu-Span-Zeiten, bei Arbeiten sowohl am oberen als auch am unteren Revolver. Insgesamt 20 Werkzeugplätze, alle angetrieben, stehen zur Verfügung, wobei auf dem unteren Revolver eine Position zur Übernahme des fertig gedrehten Werkstücks vorgesehen ist. Dadurch können fertig gedrehte Teile sehr elegant automatisch aus dem Arbeitsraum geleitet werden.

Im unteren Revolver ist die Sortiereinrichtung integriert, über die das Werkstück auf ein Teileabführband geleitet wird, dessen Auslauf auf der linken Maschinenseite liegt. Integriert im Kühlmittelbehälter sind Späneförderer und Kühlmittelanlage.

Die für Programmierer und Einrichter leicht zu beherrschende Zweikanalsteuerung neuester Generation, die übersichtliche Werkzeuganordnung und das moderne Maschinenkonzept machen aus dem Drehzentrum der Baureihe TND 42/65 S ein außerordentlich bedienerfreundliches Produktions-



TND-Raum- und Achsenkonzept

mittel, das allen Anforderungen nach minimalen Rüstzeiten, hoher Produktionsleistung und Prozesssicherheit souverän gerecht wird.

Unter folgendem Link kann sich jeder selbst ein Bild von der einfachen Handhabung der Maschine machen: <https://www.youtube.com/watch?v=rYugeWm2Q7g>

## Über die Helmer Mara GmbH

Seit 1974 ist das Unternehmen der österreichweit anerkannte Komplettlieferant für Serienteilhersteller und Zulieferbetriebe. Vor allem die kompetente Beratung und der volle Einsatz für seine Kunden begründen den guten Ruf des Unternehmens. Helmer Mara ist in Zwölfaxing/Niederösterreich ansässig.



## RÜCKFRAGEN & KONTAKT

**Helmer Werkzeugmaschinen Mara  
Werkzeugproduktion GmbH**

2322 Zwölfaxing, Schwechater Straße 7

Tel.: +43/1/707 12 12-0

office@helmer-mara.com

[www.helmer-mara.com](http://www.helmer-mara.com)



Teilespektrum aus allen Branchen